

Endformat: 83 x 25 mm

In diesem Format erhalten Sie Ihr fertiges Druckprodukt.

Sicherheitsabstand: 0,5 mm

Dieser wird vom Endformat aus gemessen und verhindert unerwünschten Anschnitt Ihrer Texte und Informationen während der Produktion.

VORLAGE ZUR GESTALTUNG EINES POKALS

Druckerei: WirmachenDruck.de

Für eine optimale Qualität der Gravur benötigen wir bitte eine vektorisierte Druckdatei als PDF. Wenn Sie uns Ihre Druckdaten hingegen als Bilddatei schicken, sollte diese mindestens 300 dpi aufweisen. **Alle Elemente, die graviert werden sollen, müssen in 100 % Schwarz eingefärbt werden.**

Endformat: 83 x 35 mm

In diesem Format erhalten Sie Ihr fertiges Druckprodukt.

Sicherheitsabstand: 0,5 mm

Dieser wird vom Endformat aus gemessen und verhindert unerwünschten Anschnitt Ihrer Texte und Informationen während der Produktion.

VORLAGE ZUR GESTALTUNG EINES POKALS

Druckerei: WirmachenDruck.de

Für eine optimale Qualität der Gravur benötigen wir bitte eine vektorisierte Druckdatei als PDF. Wenn Sie uns Ihre Druckdaten hingegen als Bilddatei schicken, sollte diese mindestens 300 dpi aufweisen. **Alle Elemente, die graviert werden sollen, müssen in 100 % Schwarz eingefärbt werden.**

Endformat: 83 x 35 mm

In diesem Format erhalten Sie Ihr fertiges Druckprodukt.

Sicherheitsabstand: 0,5 mm

Dieser wird vom Endformat aus gemessen und verhindert unerwünschten Anschnitt Ihrer Texte und Informationen während der Produktion.

VORLAGE ZUR GESTALTUNG EINES POKALS

Druckerei: WirmachenDruck.de

Für eine optimale Qualität der Gravur benötigen wir bitte eine vektorisierte Druckdatei als PDF. Wenn Sie uns Ihre Druckdaten hingegen als Bilddatei schicken, sollte diese mindestens 300 dpi aufweisen. **Alle Elemente, die graviert werden sollen, müssen in 100 % Schwarz eingefärbt werden.**

▪ **Endformat: 50 x 50 mm**

▪ In diesem Format erhalten Sie Ihr fertiges
▪ Druckprodukt.

▪ **Sicherheitsabstand: 0,5 mm**

Dieser wird vom Endformat aus gemessen und verhindert unerwünschten Anschnitt Ihrer Texte und Informationen während der Produktion.

Für eine optimale Qualität der Gravur benötigen wir bitte eine vektorisierte Druckdatei als PDF. Wenn Sie uns Ihre Druckdaten hingegen als Bilddatei schicken, sollte diese mindestens 300 dpi aufweisen. **Alle Elemente, die graviert werden sollen, müssen in 100 % Schwarz eingefärbt werden.**

EMBLEM