



VORLAGE ZUR GESTALTUNG VON HOHLKAMMERPLATTE AUS RECYCLINGMATERIAL

Freie Größe Rechteckig, 4/0-farbig

Datenformat: (X + 10 mm) x (Y + 10 mm)

Das Format, in dem Ihre Druckdaten angelegt sein sollten. In diesem Format enthalten sind:

5 mm Beschnitt.

Bitte legen Sie randabfallende Objekte bis zum Rand des Beschnitts an, um weiße Seitenränder zu vermeiden. Die Beschnittzugabe wird während der Produktion von uns entfernt.

Cutkontur (Freie Stanzform) Endformat: X x Y mm

Auf dieses Format werden Ihre Druckdaten zugeschnitten.

Sicherheitsabstand: 3 mm (auf allen Seiten)

Dieser wird vom Endformat aus gemessen und verhindert unerwünschten Anschnitt Ihrer Texte und Informationen während der Produktion.

Hinweise zur Druckdatenerstellung:

- Bitte legen Sie für die Konturfräsung keine Konturlinie an.
- Bei Bestellungen mit Lochbohrungen, wird die Platzierung der 4 Bohrungen, automatisch in den vier Ecken ausgeführt.
- Bei Bestellungen mit Ösen, wird die Platzierung der 4 Ösungen, automatisch in den vier Ecken ausgeführt.
- Bitte beachten Sie hinsichtlich der Größe Ihrer äußeren Cutkontur die beim Artikel angegebene Mindest- und Maximalgröße.

VORDERSEITE

