

Endformat: 100 x 55 mm

In diesem Format erhalten Sie Ihr fertiges Druckprodukt.

Sicherheitsabstand: 1 mm (auf allen Seiten)

Dieser wird vom Datenformat aus gemessen und verhindert unerwünschten Anschnitt Ihrer Texte und Informationen während der Produktion.

VORLAGE ZUR GESTALTUNG EINER POWERBANK, 4.000 MAH Lasergravur

Hinweise zur Druckdatenerstellung: Gravur

- Für eine optimale Qualität der Gravur benötigen wir eine vektorisierte Druckdatei als PDF.
- Nutzen Sie bitte keine Bilder, sondern nur Vektorgrafiken und färben Sie alle Elemente, die graviert werden sollen, in 100 % Schwarz ein. Als Farbmodus kommt RGB zum Einsatz.
- Mindeststrichstärke: 0,5 pt bzw. 0,18 mm (positiv)/ 1 pt bzw. 0,35 mm (negativ)
- Empfohlene Schriftgröße: 6 pt bzw. 2,1 mm (positiv)/ 8 pt bzw. 2,82 mm (negativ)
- Verwenden Sie am besten serifenlose Schriften (z. B. Arial), vor allem bei kleinen Schriftgrößen.
- Alle Schriften müssen eingebettet oder in Pfade umgewandelt sein.
- Bitte verwenden Sie keine Haarlinien.
- Wichtige Informationen sollten mit einem Mindestabstand von 1 mm zum Rand des Endformates angelegt sein.
- Legen Sie keine Transparenzen, Farbraster, Verläufe, Rastergrafiken oder Halbtonwerte an.