



### Endformat: 180 x 130 mm

Das Format, in dem Ihre Druckdaten angelegt sein sollten

### Sicherheitsabstand: 3 mm

Dieser wird vom Endformat aus gemessen und verhindert unerwünschten Anschnitt Ihrer Texte und Informationen während der Produktion.

#### Hinweise zur Druckdatenerstellung: Keramikdruck

- Für eine optimale Qualität des Keramikdrucks benötigen wir eine vektorisierte Druckdatei als PDF.
- Druck erfolgt in Pantone C (Solid Coated).
- Mindeststrichstärke: 0,9 pt bzw. 0,3 mm (positiv) / 1 pt bzw. 0,35 mm (negativ).
- Empfohlene Schriftgröße: 6 pt bzw. 2,1 mm (positiv) / 8 pt bzw. 2,82 mm (negativ).
- Verwenden Sie am besten seriflose Schriften (z. B. Arial), vor allem bei kleinen Schriftgrößen.
- Alle Schriften müssen eingebettet oder in Pfade umgewandelt sein.
- Bitte verwenden Sie keine Haarlinien.
- Wichtige Informationen sollten mit einem Mindestabstand von 1 mm zum Rand des Endformates angelegt sein.
- Legen Sie keine Transparenzen, Farbraster, Verläufe, Rastergrafiken oder Halbtontöne an.

### 3 Tipps zur fehlerfreien Gestaltung Ihrer Druckdaten

#### Farbmodus

Verwenden Sie ausschließlich **Volltonfarben** (Pantone C) keine CMYK, HKS K, RGB-, oder LAB Modus.

#### Auflösung

Für eine optimale Qualität des Keramikdrucks benötigen wir eine vektorisierte Druckdatei als PDF.

#### Dateiformat

Speichern Sie Ihr Dokument im PDF-Format ab. Achten Sie darauf, Schriften einzubetten und (soweit als möglich) Transparenzen zu reduzieren.