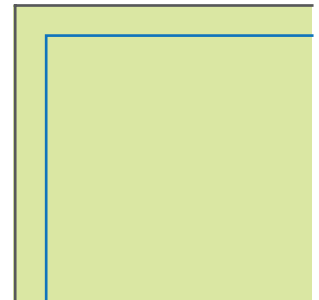
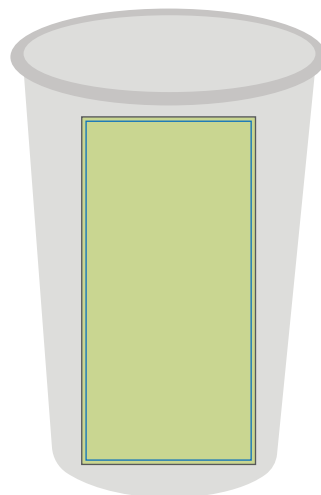
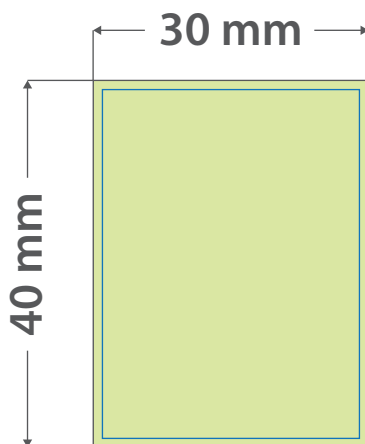




Edelstahlbecher
350 ml, unlackiert, Lasergravur



Datenformat: 30 x 40 mm

Das Format, in dem Ihre Druckdaten angelegt sein sollten.

Bitte legen Sie randabfallende Objekte bis zum Rand des Beschnitts an, um weiße Seitenränder zu vermeiden. Die Beschnittzugabe wird während der Produktion von uns entfernt.

Sicherheitsabstand: 1 mm

Dieser wird vom Datenformat aus gemessen und verhindert unerwünschten Anschnitt Ihrer Texte und Informationen während der Produktion.

Hinweise zur Druckdatenerstellung: Gravur

- Für eine optimale Qualität der Gravur benötigen wir eine vektorisierte Druckdatei als PDF.
- Nutzen Sie bitte keine Bilder, sondern nur Vektorgrafiken und färben Sie alle Elemente, die graviert werden sollen, in 100 % Schwarz ein. Als Farbmodus kommt RGB zum Einsatz.
- Mindeststrichstärke: 0,3 pt bzw. 0,1 mm
- Empfohlene Schriftgröße: 6 pt bzw. 2,1 mm (positiv)/ 8 pt bzw. 2,82 mm (negativ)
- Verwenden Sie am besten serifenlose Schriften (z. B. Arial), vor allem bei kleinen Schriftgrößen.
- Alle Schriften müssen eingebettet oder in Pfade umgewandelt sein.
- Bitte verwenden Sie keine Haarlينien.
- Wichtige Informationen sollten mit einem Mindestabstand von 1 mm zum Rand des Datenformats angelegt sein.
- Legen Sie keine Transparenzen, Farbraster, Verläufe, Rastergrafiken oder Halbtonwerte an.

3 Tipps zur fehlerfreien Gestaltung Ihrer Druckdaten

Farbmodus

Nutzen Sie bitte keine Bilder, sondern nur Vektorgrafiken und färben Sie alle Elemente, die graviert werden sollen, in 100 % Schwarz ein. Als Farbmodus kommt RGB zum Einsatz

Auflösung

Liefern Sie Ihre Daten bitte ausschließlich als Vektorgrafiken (keine Bilder/Fotos)
Legen Sie keine Transparenzen, Farbraster, Verläufe, Schatten oder Halbtonwerte an.

Dateiformat

Speichern Sie Ihr Dokument im PDF-Format ab. Achten Sie darauf, Schriften einzubetten oder in Pfade umzuwandeln