

## VORLAGE ZUR GESTALTUNG EINER HOHLKAMMERPLATTE

### Datenformat:

**XXX (+10 mm) x XXX (+10 mm)**

Das Format, in dem Ihre Druckdaten angelegt sein sollten. In diesem Format enthalten sind:  
**5 mm Beschnitt.**

Dieser Beschnitt wird während der Produktion von uns entfernt. Bitte legen Sie Hintergründe und randabfallende Objekte immer bis an den Rand Ihres Datenformats an, um weiße Seitenränder zu vermeiden.

### Bemaßung:

min. 210 x 210 mm  
max. 1500 x 3000 mm

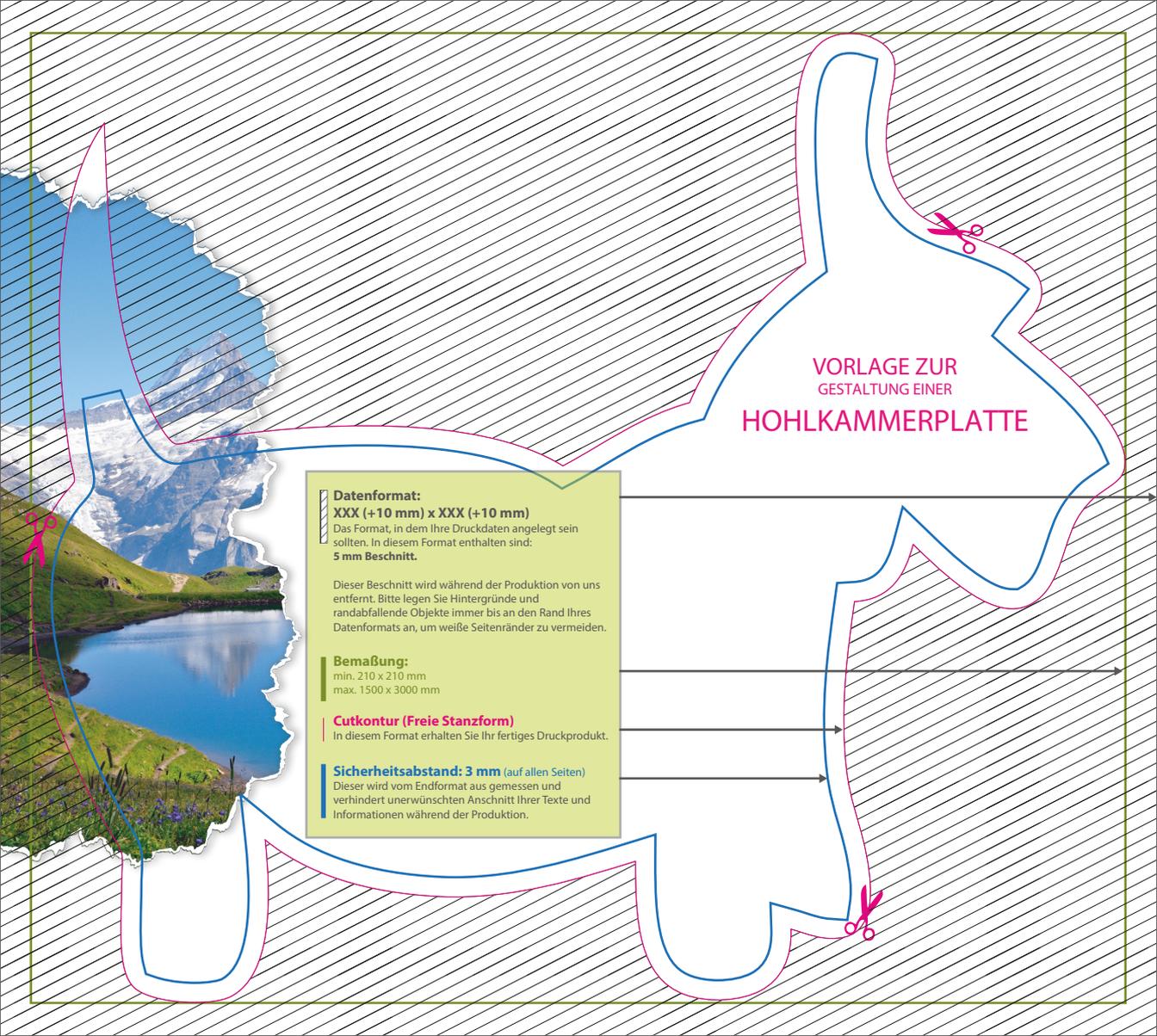
### Cutkontur (Freie Stanzform)

In diesem Format erhalten Sie Ihr fertiges Druckprodukt.

### Sicherheitsabstand: 3 mm (auf allen Seiten)

Dieser wird vom Endformat aus gemessen und verhindert unerwünschten Anchnitt Ihrer Texte und Informationen während der Produktion.

Druckerei: [WinmachenDruck.de](http://WinmachenDruck.de)



VORLAGE ZUR  
GESTALTUNG EINER  
HOHLKAMMERPLATTE

**Datenformat:**

**XXX (+10 mm) x XXX (+10 mm)**

Das Format, in dem Ihre Druckdaten angelegt sein sollten. In diesem Format enthalten sind:  
**5 mm Beschnitt.**

Dieser Beschnitt wird während der Produktion von uns entfernt. Bitte legen Sie Hintergründe und randabfallende Objekte immer bis an den Rand Ihres Datenformats an, um weiße Seitenränder zu vermeiden.

**Bemaßung:**

min. 210 x 210 mm  
max. 1500 x 3000 mm

**Cutkontur (Freie Stanzform)**

In diesem Format erhalten Sie Ihr fertiges Druckprodukt.

**Sicherheitsabstand: 3 mm (auf allen Seiten)**

Dieser wird vom Endformat aus gemessen und verhindert unerwünschten Anschnitt Ihrer Texte und Informationen während der Produktion.