

- Endformat: 90 x 10 mm**
- Endformat wählen für die Länge
- Endformat
- Endformatwahl & Endformatwahl**
- Endformat**
- Endformat mit Endformat vergleichen und
- Endformatwahl wählen für die Länge
- Endformatwahl wählen für die Länge

Für eine optimale Qualität der Druckbedingungen sind alle einwirkenden Druckkräfte (PCF) sowie die zu verwendenden Druckkräfte festzulegen als

Druckkraft festzulegen, wobei diese mindestens 100 N/Objekt sein muss. Die Elemente, die gedruckt werden sollen, müssen in 100% Schwerkraft gedruckt werden.

Wichtige Informationen zum Druck (Druckkraft) von 2 mm zum Rand des Endformates festlegen.

- Druckkraft festzulegen (mindestens 100 N/Objekt, festzulegen Druckkraft)
- Druckkraft festzulegen (mindestens 100 N/Objekt, festzulegen Druckkraft)
- Druckkraft festzulegen (mindestens 100 N/Objekt, festzulegen Druckkraft)
- Druckkraft festzulegen (mindestens 100 N/Objekt, festzulegen Druckkraft)
- Druckkraft festzulegen (mindestens 100 N/Objekt, festzulegen Druckkraft)
- Druckkraft festzulegen (mindestens 100 N/Objekt, festzulegen Druckkraft)

Druckkraft von 100 N/Objekt, Druckkraft festzulegen (mindestens 100 N/Objekt, festzulegen Druckkraft) und Druckkraft festzulegen (mindestens 100 N/Objekt, festzulegen Druckkraft) wählen.

VORLAGE ZUR GESTALTUNG VON HOLZ-FLASCHENÖFFNER

(Endformat: 90 x 10 mm)
Format für die Länge des Endformates